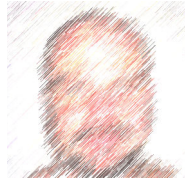




Europass Lebenslauf



Global denken.
Regional handeln.

Angaben zur Person

Nachname(n) / Vorname(n) Lukas
Adresse(n) Frymburg (CZ, in der Nähe von Krumau)
Staatsangehörigkeit CZ
Geschlecht/Status/Alter M/35

Gewünschte Beschäftigung **Zertifizierter MAG-/WIG-Schweißer**

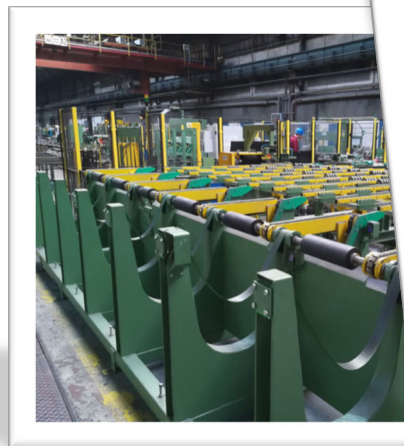
Berufserfahrung Einsatzbereiche / Zuständigkeiten

2016 - 2019 **Prestar GmbH (CZ)**
Schweißen von Industriezangen; dickwandiges Material, Zwangspositionen, bis zu 15 Lagen, vorgewärmtes Material

2013 - 2016 **Erlen GmbH (CZ)**
MAG-Schweißen von Containern, 5 – 10 mm Stärke, überkopf und steigende Nähte

2011 - 2013 Systemgastronomie
Als Koch in der Systemgastronomie tätig

2004 - 2011 **Prestar GmbH (CZ)**
Schweißer/Schlosser; siehe oben



Schul- und Berufsbildung

VS, HS, BS mit Lehrabschluß als Kfz-Mechaniker

Persönliche Fähigkeiten und Kompetenzen

Erfahrener Schweißer, überstundenbereit

Sprache(n) Tschechisch, Slowakisch, Deutsch B2
Führerschein(e) B + eigener PKW vorhanden
Verfügbarkeit 7.5.20
Mobilitätsbereitschaft Frymburg + 70 km
Datum, Betreuer, int. Zeichen 1.4.20, ZG, 1-22500n



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



EN ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12,0 PF ss nb

Označení:

Postup svařování WPS nebo pWPS:

011

Číslo záznamu:

13/299269

Jméno svářeče:

██████████ Lukáš

Průkaz (ID svářeče):

3563197

Druh průkazu:

Občanský průkaz

Datum a místo narození:

██████████, Opava

Zaměstnavatel:

Prestar

Předpis / zkoušební norma:

ČSN EN ISO 9606-1:2014

Odborné znalosti:

nezkoušen

Zkuš. org.:

Ing. Jiří Šimáček

DOM - ZO 13, s.r.o. Ostrava

Číslo zkoušky: 13-042/02494



Údaje o zkoušce:

Ročník platnosti:

Metoda svařování EN ISO 4063:

135-0

135,138, 0, G, S, P

Druh proudu a polarita:

DC/+

bez omezení

Plech nebo trubka:

P

P, T D<500

Druh svaru / dopílkový svar:

BW / no

BW

Skupina(y) materiálu:

1,2

-

Typ příl. mater./označení:

S

S, H

Skupina přídatného materiálu:

FM1

FM1, FM2

Ochranné plyny:

EN ISO 14175: M21

bez omezení

Pomocné materiály:

12,0

bez omezení

Tloušťka zkoušebního kusu (mm):

12,0

≥ 3,0

Vnější průměr trubky (mm):

PF

≥ 500

Podoba svařování:

PF

PA, PF; rot, T D<75: PA

Ostatní detaily svaru:

ss, nb

ss-nb, mb, gb, fb; ss

Oznáčení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz přiložený list a/nebo postup svařování

Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
Vizuální kontrola	X	-
Zkouška prozářením	-	X
Ultrazvukové zkouška	-	X
Zkouška makrostruktury	-	X
Zkouška rozlomením	X	-
Zkouška ohybem	-	X
Zkouška tahem	-	X
Dopílkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 29.6.2017

Platné do: 29.6.2020

Den vydání: 3.7.2017

Schválil: Ing. Stanislav Šimčík

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným dozorem pro dalších 6 měsíců



*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na přiloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
2.9.17		
3.7.18		
2.9.19		

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



2 Označení: **EN ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t15,0 PF ml**

3 Postup svařování WPS nebo pWPS: **092** Zkuš. org.:
4 Číslo dokladu: **13/299270** Ing. Jiří Šindelka
5 Jméno svářeče: **[redacted] Lukáš** DOM - ZO 13, s.r.o. Ostrava
6 Průkaz (ID svářeče): **3563197** Číslo zkoušky: 13-042/03495
7 Druh průkazu: **Občanský průkaz**
8 Datum a místo narození: **[redacted] Opava**
9 Zaměstnavatel: **Prestar**
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2014**
11 Odborné znalosti: **nezkoušen**

	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
12		
13	Metoda svařování EN ISO 4063: 135-D	135,138;-D,G,S,P
14	Druh proudu a polarita: DC/+	bez omezení
15	Plech nebo trubka: P	P, T D \geq 500
16	Druh svaru / dopířkový svar: FW	FW
17	Skupina(y) materiálu: 1.2	-
18	Typ příd. mater./označení: S	S, M
19	Skupina přídavného materiálu: FM1	FM1,FM2
20	Ochranné plyny: EN ISO 14175: M21	bez omezení
21	Pomocné materiály:	bez omezení
22	Tloušťka zkušebního kusu (mm): 15,0	\geq 3,0
23	Vnější průměr trubky (mm):	\geq 500
24	Poloha svařování: PF	PA,PB,PF; rot. T D \geq 75: PA,PB
25	Ostatní detaily svaru: ml	sl,ml
26	Obnova platnosti podle (9.3 a)). Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování	

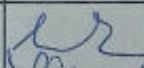
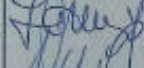
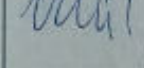
27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	-	X
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	X	-
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Dopířkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 29.6.2017
Platné do: 29.6.2020
Den vydání: 3.7.2017
Schválil: Ing. Stanislav Šimčík



Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným dozorem pro dalších 6 měsíců

36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
2.1.18		15-644 Ing. Radomír Marinka
3.7.18		13-531 JIŘÍ HARASIM
2.1.19		15-793 Alois Vavříniák